

Kniehebelpresse (Clampresse)

Gebrauchsanleitung:

Schließen Sie die Transferpresse zuerst an den Stromkreis an und betätigen Sie den Generalschalter „Power“. Stellen Sie jetzt den Druck ein, mit dem der Hebel auf die Druckfläche presst. Diesen können Sie durch das Drehen der Schraube auf der Rückseiten der Maschine regulieren (Erhöhen des Drucks: Im Uhrzeigersinn, Verringern des Drucks: Gegen den Uhrzeigersinn). Es handelt sich bei dieser Maschine um eine Schwenkpresse, somit kann die obere Druckplatte nicht nur hoch gehoben, sondern auch nach links und rechts bewegt werden. Daher können Sie das Material leichter auf die untere Druckplatte legen.

Legen Sie das zu bedruckende Cap auf die Druckplatte und darauf das Foto, Ihr Strasssteinmotiv oder ähnliches, das Sie auf das Cap pressen möchten. Das Foto oder etwa ein Strasssteinmotiv zum Drucken, liegt immer spiegelverkehrt auf einer so genannten Transferfolie. Bei einem Foto ziehen Sie die Folie erst nach dem Druckvorgang ab. Bei einem Strasssteinmotiv ziehen die Schutzfolie vorher ab. Die Transferfolie auf der sich die Strasssteine spiegelverkehrt befinden, wird ebenfalls erst nach dem Druckvorgang abgezogen. Tipp: Waschen Sie ein neues Cap auf Grund der vorhanden Imprägnierung vor dem Druckvorgang.

Jetzt stellen Sie die Temperatur auf der digitalen Anzeige auf der rechten Seite der Presse ein. Drücken Sie dafür „SET“ und anschließend „^“ oder „v“ um die Temperatur zu erhöhen bzw. zu verringern. Empfehlenswert wäre eine Temperatur von 100°C – 120° C. Nun stellen Sie die Zeit ebenfalls an dieser Anzeige an. Drücken Sie dafür wiederum „SET“ sowie „^“ oder „v“ um die Zeit zu erhöhen bzw. zu verringern. Empfehlenswert wäre ein Zeitraum von 10 – 20 Sekunden. Drücken Sie nun „Start“.

Es dauert nun einige Minuten bis die Maschine die gewünschte Temperatur erreicht hat, die dann während des gesamten Druckvorgangs aufrecht erhalten wird. Erhitzt sich die Heizplatte nicht, überprüfen Sie den Stromkreis.

Drücken Sie nun den Druckhebel nach unten. Pressen Sie das zu bedruckende Cap bis ein Geräusch von der Maschine ertönt. Lassen Sie die Maschine ein wenig auskühlen, bevor Sie das Cap herausnehmen. Sie können die Transferfolie jetzt abziehen und sehen, ob alles fest und richtig aufgedruckt wurde.

Ist die Farbe des aufgedruckten Bildes zu hell, war die eingestellte Zeit möglicherweise zu kurz. Wiederholen Sie den Vorgang dann nochmals unter Angabe eines längeren Zeitraums. Ist das Bild unscharf oder hat es Risse, war der angegebene Zeitraum möglicherweise zu lang und es kann daher zum Verlaufen der Tinte gekommen sein. Drucken ein neues Cap unter Angabe eines kürzeren Zeitraums.

Befinden sich weiße Flecken auf dem aufgedruckten Bild, so wurden nicht alle Stellen gleichmäßig gepresst, da das Material wahrscheinlich nicht richtig auf der Druckfläche lag.

Beim Drucken von Strasssteinmotiven können Sie nach dem Druckvorgang mit dem Fingernagel leicht an die Steine drücken, verrutschen diese, müssen Sie den Pressvorgang wiederholen.

Nun ist Ihr bedrucktes Cap fertig und kann sofort getragen werden. Beim Waschen bitte darauf achten, das Cap nur bei 30°C zu waschen.

Wichtige Hinweise:

1) Individuelle Temperatur- und Zeiteinstellungen verschiedener Materialien

Für Metall:

- Beträgt die einzustellende Temperatur im Normalfall 170°C – 200°C.
- Die einzustellende Zeit beläuft sich auf ca. 20 - 40 Sekunden.

Für Porzellan:

- Beträgt die einzustellende Temperatur im Normalfall 200°C – 220°C.
- Die einzustellende Zeit beläuft sich auf ca. 120 - 150 Sekunden.

Für Textilien:

- Beträgt die einzustellende Temperatur im Normalfall 120°C – 140°C.
- Die einzustellende Zeit beläuft sich auf ca. 15 - 20 Sekunden.